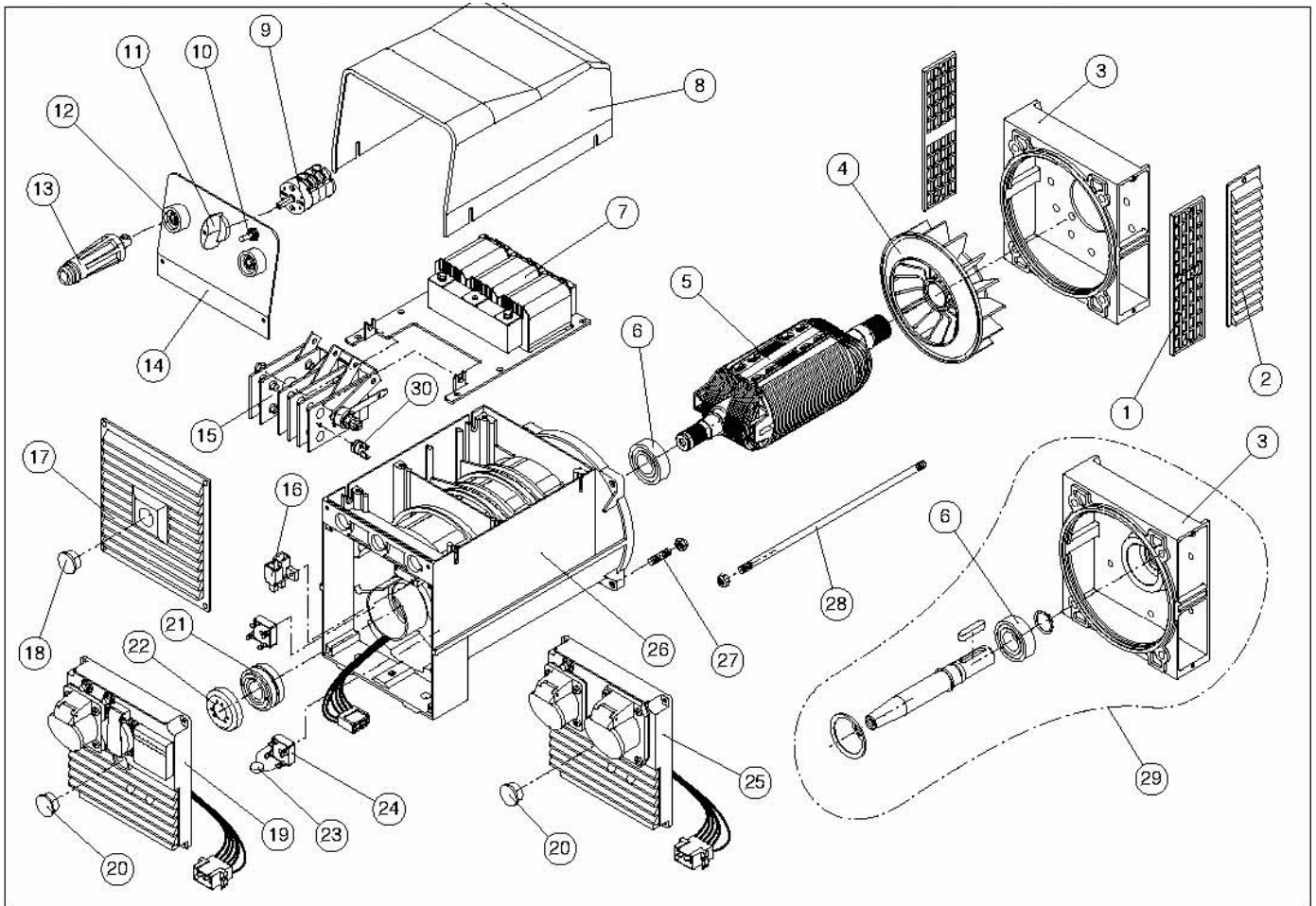


DESPIECE MOTOSOLDADORA MH 220 TC (AP06021)

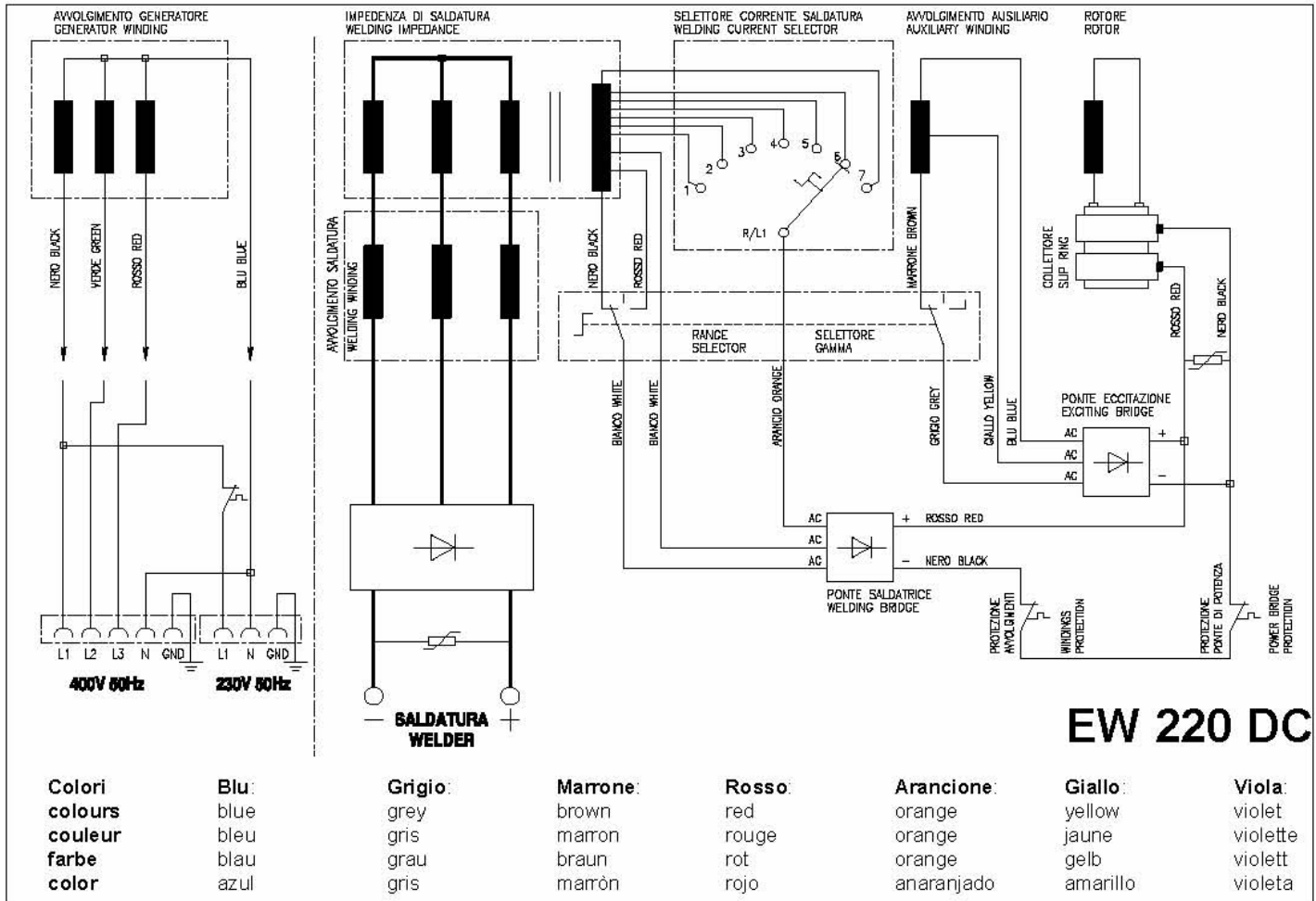
SOLDADORA EW 220 (MCG00026)



POSICIÓN	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	UNIDADES
1	RPG00106	Rejilla lateral IP21	2
2	266042001	Rejilla anterior IP23	---
3	4061011031	Brida anterior J609B	1
4	RPG00060	Ventilador Ø30(eje)	1
	RPG00108	Ventilador Ø35(eje)	1
5	R511237180	Rotor EW 220	1
6	1750016205	Rodamiento 6205 2RS-C3	1
7	308073016X	Compoud EW220	1
8	RPG00087	Tapa negra alta	1
9	RPG00081	Conmutador 7 posic.	1
10	RPG00134	Selector 3 posic.	1
11	RPG00172	Maneta interruptor	1
12	RPG00120	Terminal hembra	2
13	RPG00121	Terminal macho	2
14	RPG00174	Panel frontal EW220	1
15	RPG00117	Puente diodos soldadura	1
16	RPG00110	Portaescobillas + escobillas	1
17	RPG00123	Rejilla aspiración IP23	1
18	266064008	Tapón	1
19	RPG00078	Tapa ciega	1
	RPG00132	Tapa trifásica completa	1
20	266064007	Tapón	1
21	RPG00127	Anillo colector	---
22	RPG00177	Tapa anillo colector	1
23	3005000130275	Varistor	1
24	RPG00157	Puente diodos trif.	1

POSICIÓN	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	UNIDADES
25	RPG00132	Tapa trif. completa	1
26	651297180X	Carcasa+estatorEW220	1
27	176002030	Tirante M8*30	4
28	17600...	Tirante rotor	1
29	300005	Kit brida + eje	---
30	RPG00175	Protección térmica	1
---	RPG00099	Térmico 15A	1
---	MCG00025	Pinza portaelectrodo	1
---	MCG00023	Cable 25mm ² (portaelectrodo)	5
---	MCG00024	Pinza masa	1
---	MCG00023	Cable 25mm ² (pinza masa)	3

ESQUEMA ELÉCTRICO



Resistenze degli avvolgimenti a 20°C

Winding resistances at 20°C

Résistances bobines à 20°C

Widerstand der Wicklung bei 20°C

Resistencias de los bobinados a 20°

			EW 220 DC
Avvolgimento generatore. Main winding. Enroulement principal. Hauptwicklung. Bobinado principal.	Misurare sulla presa. (L - N) Measure on the socket. (L - N) Mesurer sur la prise. (L - N) An der Steckdose messen. (L - N) Medir en la toma. (L - N)		1.02Ω
Avvolgimento saldatrice. Welding machine winding. Enroulement soudeuse. Wicklung der Schweißmaschine. Bobinado soldadora.	Misurare tra il ponte di saldatura e l'impedenza di saldatura. Measure between the welding bridge and the welding impedance. Mesurer entre le pont de soudage et l'impédance de soudage. Zwischen der Schweißbrücke und der Schweißimpedanz messen. Medir entre el puente de soldadura y la impedancia de soldadura.		3 X 16.5 mΩ
Avvolgimento ausiliario. Auxiliary winding. Enroulement auxiliaire. Hilfswicklung. Bobinado auxiliario.	Regolare i selettori in posizione massima. Misurare sui fili grigio e blu collegati al ponte raddrizzatore. Regulate the selectors on maximum position. Measure on the grey and blue leads connected to the rectifying bridge. Régler les sélecteurs sur la position maximum. Mesurer sur les fils gris et bleu connectés au pont redresseur. Den Wählschalter auf max. Position stellen. Am grauen und am blauen Draht, die mit der Gleichrichterbrücke verbundenen sind, messen. Poner los mandos en posición máxima. Medir en los hilos gris y azul conectados al puente rectificador.		0.49 Ω
Rotore. Rotor. Rotor. Rotor. Rotor.	Misurare sugli anelli del collettore. Measure on the slip rings. Mesurer sur les anneaux du collecteur. An den Ringen des Sammlers messen. Medir en los anillos del colector.		20Ω
Impedenza di saldatura. Welding impedance. Impédance de soudage. Schweißimpedanz. Impedancia de soldadura.	Avvolgimento primario: misurare tra due morsetti dell'impedenza. Primary winding: measure between two impedance terminals. Enroulement primaire: mesurer entre deux bornes de l'impédance. Primärwicklung: Zwischen den beiden Klemmen der Impedanz messen. Bobinado primario: medir entre los dos bornes de la impedancia. Avvolgimento secondario: regolare i selettori in posizione massima. Misurare sui fili nero (collegato al selettore di gamma) e arancione (collegato al ponte raddrizzatore). Secondary winding: regulate the selectors on maximum position. Measure on black wires (connected to range selectors) and orange wire (connected to rectifier bridge). Enroulement secondaire: régler les sélecteurs sur la position maximum. Mesurer sur les fils noir (connecté au sélecteur de gamme) et orange (connecté au point redresseur). Sekundärwicklung: Den Wählschalter auf max. Position stellen. An den (an den Stufenwählschalter angeschlossenen) schwarzen Leitern und an den (an die Gleichrichterbrücke angeschlossenen) orangen Leitern messen. Bobinado secundario: regular los mandos en posición máxima. Medir en el hilo negro (conectado al selector de gama) y en el anaranjado (conectado al puente rectificador).		13- 15- 13mΩ 1.01Ω

MOTOR HONDA GX390 (MCG00040)

Consulte con la red de Servicios técnicos de Honda

(http://www.hondaencasa.com/pdf/Relacion_ESH.pdf) o póngase en contacto con PREME
(Tfno: 981268400-Fax: 981276360; comercial@preme.es)

CHASIS C (COG00005)

UNIDADES	DENOMINACIÓN	REFERENCIA
1	BASE CHASIS C PL.0007 C	MCG00051
1	TAPA CHASIS C PL.0006 C	MCG00052
1	JUEGO TUBULARES CHASIS C PL. 4+5	MCG00237
2	CONTERA CUADRADA INTERIOR	MCG00235
2	AMORTIGUADOR MOTOR	MCG00015
1	AMORTIGUADOR ALTERNADOR	MCG00236